

materialfluss

Fachmedium der Intralogistik



Effizient gelagert, gefördert und kommissioniert.

Sonderdruck aus materialfluss 8-9-2019



Effizienter Materialfluss als Erfolgsfaktor

Durch den Ausbau und die Modernisierung seines Logistikzentrums hat das Familienunternehmen Wenko die Bearbeitung von Kundenbestellungen beschleunigt, die Produktivität der Arbeitsprozesse erhöht sowie Kapazität und Leistung auf weiteres Wachstum ausgelegt. Technologische Basis dafür sind Systemlösungen von REMA TEC.

Mehr als 1.000 angemeldete Patente und Schutzrechte belegen die Innovationskraft des Familienunternehmens Wenko mit Hauptsitz in Hilden. Zum Portfolio des mittelständischen Unternehmens, das sein Sortiment in mehr als achtzig Ländern vermarktet, gehören rund 6.000 Produkte, die im gesamten Haushalt zum Einsatz kommen. Gemeinsam mit Trendscouts, Erfindern und Designern werden jährlich rund 500 neue Produkte entwickelt.

Auch beim Thema Warenverteilung setzt Wenko auf Innovation: Über die hauseigene Logistikkreisläufe, das moderne Logistikzentrum in Hückelhoven am Niederrhein, werden die Kunden aus dem stationären Handel, dem klassischen Versandhandel und dem E-Commerce beliefert. Das Distri-

butionszentrum wurde hinsichtlich Zwischenlagerung und Kommissionierung umfassend ausgebaut und hat nun eine Gesamtfläche von 30.600 Quadratmeter. Hier wird dafür gesorgt, dass der weltweite Warenfluss zu den Kunden schnell und reibungslos verläuft.

Automatisierung für mehr Effizienz

„Für unser Unternehmen gehört ein leistungsfähiger Materialfluss seit jeher zu den geschäftsstrategischen Erfolgsfaktoren. Dessen Bedeutung ist durch den florierenden E-Commerce noch weiter gestiegen. Gleichzeitig geht der Trend zu Just-in-Time-Lieferungen, individuelleren Bestellungen und einer Minimierung der Lager im Einzelhandel. Deshalb haben wir entschieden, unser zentrales Logistikzentrum durch den Bau

einer zusätzlichen Halle zu erweitern. Ziel war es, die Zwischenlagerung und Kommissionierung durch eine Automatisierungslösung zu modernisieren und flexibel auf die Herausforderungen der Zukunft ausulegen“, erzählt Philip Köllner, Geschäftsführer von Wenko-Wenselaar „Prodlog“. „Dabei ging es nicht allein um die Steigerung der Effizienz und der Produktivität, sondern vor allem um noch bessere Lieferzeiten und Services für unsere wachsende Kundenbasis.“

Der Systemintegrator REMA TEC erledigte die Feinplanung. Das Unternehmen aus Bruchsal ist spezialisiert auf Materialflusslösungen für unterschiedliche Branchen und gehört zum internationalen Rolling on Interroll-Kompetenznetzwerk. Peter Dippel, Geschäftsführer von REMATEC, betont: „Unser umfassendes Projekt-Know-how und unsere Flexibilität als kleines, mittelständisches Unternehmen ermöglichen uns, auch anspruchsvolle Großprojekte erfolgreich zu realisieren. Dabei spielt die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit starken Partnern wie Interroll und Aditor eine zentrale Rolle.“

Perfektes Zusammenspiel aller Module

Technologische Grundlage der Lösung zur effizienten Zwischenlagerung und Kommissionierung sind die förder-technischen Systemlösungen von REMATEC, Fließlageranwendungen für Paletten und Original-Kartons, sowie die speziell von Rematec entwickelten Förderbänder zum staudruckfreien Transport kleinster Kartonabmessungen, die Hochleistungssortierung mit einem Quergurtsorter sowie eine Vielzahl von Trommelmotoren, Gurtkurven und Förderrollen.

Als Kommissionierlager wurde ein Durchlaufsystem realisiert, das mehr als 6.600 dynamische Durchlaufkanäle für Originalkartons und 1.050 Durchlaufkanäle für Paletten sowie 40 Rückführkanäle für die anfallenden Leerpaletten umfasst. Die Lagerung und Kommissionierung der Waren erfolgt auf vier Ebenen übereinander, in denen insgesamt zwanzig Kommissionier-Tunnel mit einer hocheffizienten Pick-to-Belt-Fördertechnik installiert wurden. Das Pick-by-Light- Anzeigesystem stellt eine hohe und laut Unternehmensangaben fehler-

ÜBER REMA TEC

REMA TEC entwickelt und implementiert als Spezialist für Intralogistik seit über 20 Jahren individuelle technische Gesamtlösungen für logistische Material- und Warenflüsse. Zu den Kunden gehören Unternehmen aus der Automobil-, Nahrungsmittel-, Getränke- oder Pharmaindustrie, aber auch verschiedener Handelsbranchen. Zu den Leistungen von REMA TEC zählen: Planung und Projektierung, Fördertechnik und Automatisierung, Regaltechnik und Stahlbau, sowie Montage, Inspektion, Service und Wartung. Das Unternehmen ist nach DIN ISO 9001:2008 zertifiziert.

freie Pickleistung in der Batch-Kommissionierung sicher. Förderbänder mit 127 integrierten Trommelmotoren und 31 Gurtkurven transportieren die Pakete unterschiedlicher Größen zu einem Interroll-Hochleistungssorter mit einem Durchsatz von 3.000 Einheiten pro Stunde. Der Sorter ist 110 Meter lang und hat 19 Endstellen (Gefällebahnen) mit jeweils 12,5 Meter Länge. Alle Gefällebahnen sind mit dem Interroll Magnetic Speed Controller MSC 50 ausgestattet.

Moderne Arbeitsumgebung und mehr Umsatz

Bevor die neue Lösung in Betrieb ging, wurde sie ausgiebig getestet. Die Wenko-Mitarbeiter wurden aktiv an die veränderte Arbeitsumgebung und die neuen Aufgaben herangeführt. Das Arbeitsumfeld ist nicht zuletzt dadurch attraktiver geworden, das die Anlage nur geringe Geräuschemissionen entwickelt. „Die neue Materialflusslösung ermöglicht es uns, mit der gleichen Belegschaft deutlich flexibler auf die Anforderungen unserer Kunden zu reagieren und gleichzeitig mehr Umsatz zu erzielen“, resümiert Philip Köllner das Projekt.

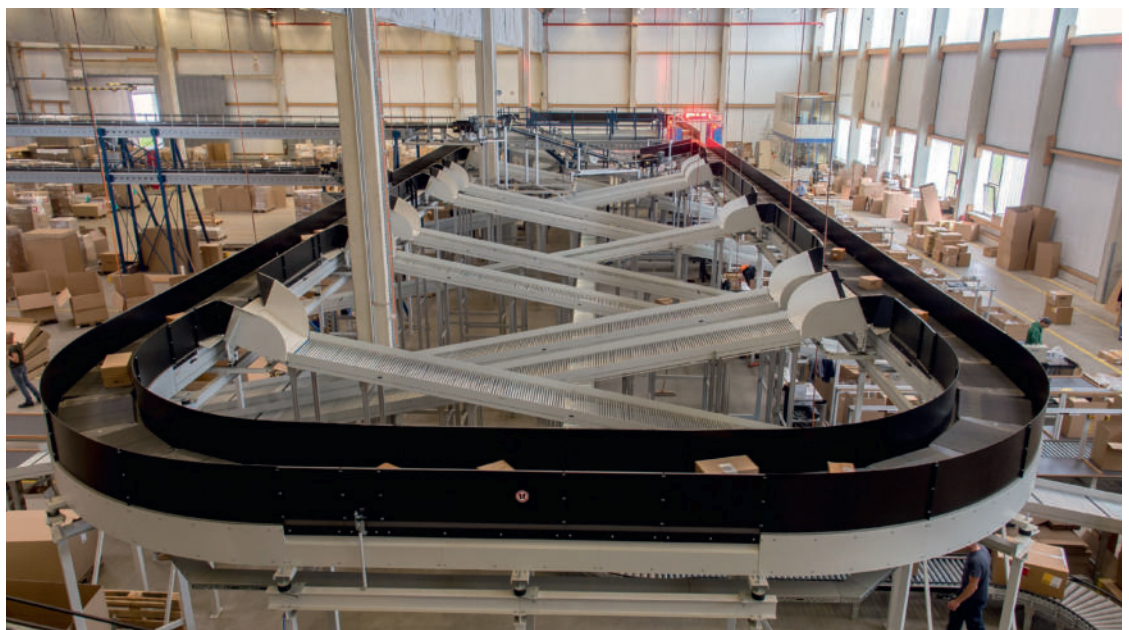
www.wenko.com/de

www.rema-tec.de



Unser Video zu diesem Thema finden Sie auf YouTube

Ein Hochleistungs-
Quergurtsorter mit
19 Endstellen
kommt bei Wenko im
Versandbereich zum
Einsatz.

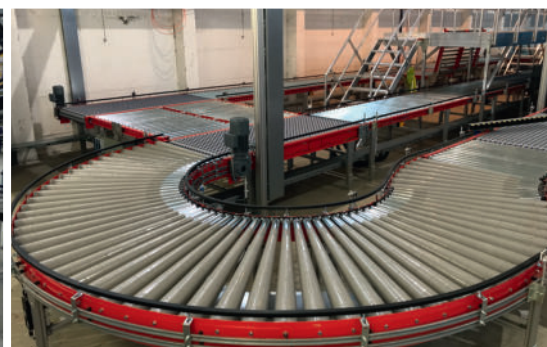


Unsere Technik fördert Ihren Erfolg!



REMA TEC®

Fördertechnik & Intralogistik



Als Spezialist für Intralogistik entwickeln und implementieren wir seit mehr als 20 Jahren erfolgreich individuelle technische Gesamtlösungen für die logistischen Material- und Warenflüsse unserer Kunden. Bei uns erhalten Sie Planung, Projektierung, Produktion sowie Installation und Service aus einer Hand. Für jedes Anliegen – von Kleinteilkommissionierung bis hin zum stetigen Fördern größerer Mengen und Lasten – bieten wir Ihnen die passende Lösung.

Unsere Pluspunkte auf einen Blick:

- + Flexibilität
- + Hoher Qualitätsanspruch
- + TÜV-Zertifizierung
- + Kundennähe
- + Termintreue
- + Spezialisten-Netzwerk

Überzeugen Sie sich selbst!

REMA TEC GmbH

Zum Heckgraben 10

76646 Bruchsal

www.rema-tec.de

T: +49 (0) 7257 9299-0

F: +49 (0) 7257 9299-60

info@rema-tec.de



PARTNER IM ROI-NETZWERK